



# TermoStar FG 222

High Temperature Synthetic PFPE PTFE Grease

TermoStar FG 222 – белая гомогенная нетоксичная смазка на основе перфторированных полиэфиров. Она очень устойчива к кислороду, химическим веществам и высоким температурам.

TermoStar FG 222 может использоваться в контакте с водой, в том числе горячей, паром, маслами, топливом, кислотами, щелочами, растворителями (нефторированными), хлорированными растворителями и т.д. Постоянная рабочая температура - максимально до +280°C.

Смазка обеспечивает превосходное долговременное смазывание для подшипников, работающих в сложных условиях, и делает возможным существенное снижение поломок.

## ПРИМЕНЯЕТСЯ В УЗЛАХ ТРЕНИЯ

TermoStar FG 222 демонстрирует превосходную термическую и химическую стабильность, может применяться как смазочный материал для:

- Узлов, где требуется долговременный смазочный материал для работы в сложных условиях и в широком температурном диапазоне;
- Вакуумного оборудования;
- Подшипников электромоторов, турбин;
- Роликовых подшипников колес печных тележек;
- Подшипников цепей сушилок;
- Оборудования для хранения и перекачки щелочей и кислот, топлива, масел и растворителей.

TermoStar FG 222 разработана специально для смазывания подшипников качения и скольжения, эксплуатируемых при экстремально высоких температурах.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная химическая инертность совместимость с резиной, с пластмассами, полимерами, полиацетальными смолами, полиамидами, полиэтиленами, поликарбонатами, полиуретанами, политетрафторэтиленами и эластомерами
- Долговечность и низколетучесть
- Очень сильная химическая и термическая стабильность
- Не разъедает материалы, не выделяет паров масла, не горит
- Выдерживает сильные нагрузки и обеспечивает отличную смазываемость
- Минимальный расход благодаря образованию высокоэффективных смазочных пленок.
- Соответствует стандартам и требованиям, предъявляемым NSF.

## ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	ЗНАЧЕНИЕ
Цвет смазки	Визуально	Белый
Класс NLGI	ASTM D217	2
Пенетрация 0,1 мм		265-295
Тип базовой жидкости		PFPE
Загуститель		PTFE
Температура каплепадения, °C	ASTM D 2265	Не определяется
Вязкость базовой жидкости, сСт при 40°C	ASTM D445	220
Тест на испарение смазки, 24 часа при 100°C, %	ASTM D972	0.8
Тест на выделение масла, 24 часа при 100°C, %	FTM 791B,321	0,2
Коррозия медной пластины, 24 часа при 100°C	ASTM D 4048	Проходит
Тест на окисление, 100 часов при 100°C	ASTM D 942	Выдерживает
Нагрузка сваривания (P <sub>св</sub> ), Н, не менее	DIN 51350	6174
Рабочий диапазон температур, °C		-40...+280